

## 1 Les opérations d'usinage

1 J'actionne la perceuse qui fait tourner le foret.

2 Je descends le foret pour percer la pièce.

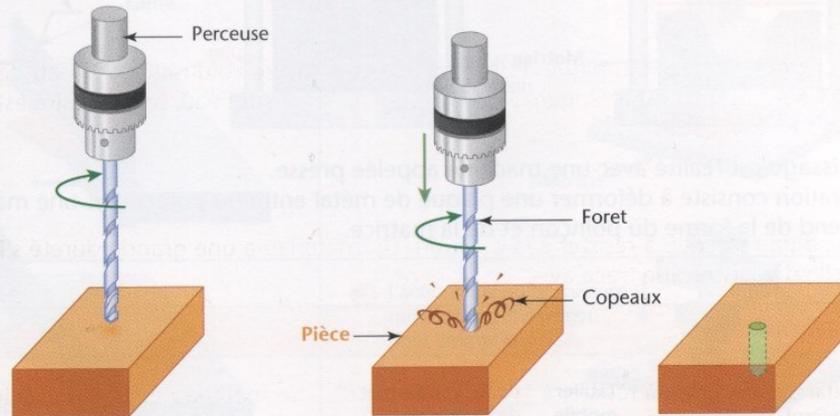
3 J'obtiens une pièce avec un trou cylindrique.

### • Perçage

Machine : perceuse

Outil : foret

Principe : la pièce est fixe, le foret tourne et descend



### • Thermopliage

Fil chauffant (sous la pièce)

Tablier mobile

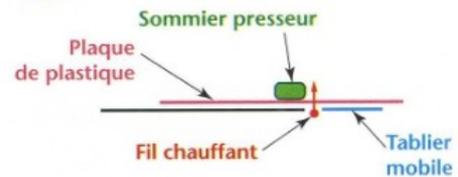
Levier qui permet de pivoter le tablier mobile.

Sommier presseur qui maintient la pièce.

Pièce

Cadran qui indique l'angle de pliage.

1 Je chauffe le plastique.



2 Je plie le plastique en pivotant le tablier mobile.



Il est réalisé à l'aide d'une machine appelée la thermoplieuse.

– Cette opération consiste à plier une pièce, à l'endroit où elle a été chauffée.

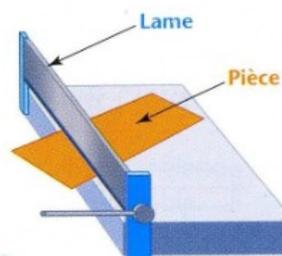
### • Cisailage

Machine : cisaille

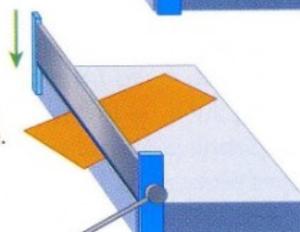
Outil : lame

Principe : la pièce est fixe et la lame descend.

1 Je place la pièce sous la lame.



2 J'actionne la cisaille qui descend la lame pour couper la pièce.



3 J'obtiens une pièce avec une découpe en contours extérieurs.

